

PATHOLOGIE - PRÉVENTION

SOLUTIONS AUX DÉSORDRES EN FAÇADE

SOMMAIRE

DÉFAUTS D'ASPECT

- 1 - NUANCAGE
- 2 - SPECTRES ou FANTÔMES
- 3 - SYMBOLIQUE DE LA FISSURATION
- 4 - FAÏENCAGE
- 5 - EFFLORESCENCES-CARBONATATION
- 6 - BULLAGE
- 7 - GRILLAGE
- 8 - COULURES
- 9 - MICROORGANISMES

1 - NUANCAGE / SPECTRES / CARBONATATION



ORIGINE

- Porosité support
- Humidité support
- Couleurs foncées
- Finition talochée
- Finition grattée frais

TRAITEMENT

- Décarbonatation
- peinture PRB minérale ou acryl

Couche supplémentaire d'enduit (épaisseur < à la précédente).



2 - SPECTRES - FANTÔMES

ORIGINE

Phénomène permanent ou temporaire
Apparition à court terme

- (jours qui suivent)
- Absorption différentielle des supports (éléments/joints)
 - Arasage des joints
 - Maçonnerie gorgée d'eau
 - Epaisseurs insuffisantes
 - Microfissures /joints de hourdage

Apparition différée

- (qqs semaines - plusieurs mois)
- Hétérogénéité de la paroi
 - Ponts thermiques, différences d'inertie thermique entre les matériaux (phénomène visible par temps frais et humide)

Indépendant de la nature et du classement de l'enduit.

TRAITEMENT

Solution « préventive »

- Enduit en 2 couches.
- Augmenter les délais de séchage des maçonneries.

Solution curative

- Hydrofuge de surface à effet perlant (empêche le mouillage de surface) PRB HYDROFUGE WRS.
- Épaisseur d'enduit supplémentaire (si insuffisante).
- Peinture D2 (color acryl/minérale) (effet opacifiant).



3 - SYMBOLIQUE DE LA FISSURATION

Faïencage, Microfaïencage.

- Motif géométrique polygonale à maille de 3 à 15 cm localisé en surface et visible en présence d'humidité.

Microfissures (< 0.2 mm)

- de retrait
- de joints de maçonnerie
- de dilatation de matériaux différents

Fissures (de 0.2 à 2 mm)

- de dilatation de matériaux différents
- de déformation ou de liaison d'éléments de structure
- d'instabilité

Lézardes (> 2 mm)

- instabilité d'ouvrage
- sol argileux



4 - FAÏENCAGE

ORIGINE

- Peau de l'enduit (richesse en liant)
- Application par temps chaud ou par temps très froid et venteux (prise différentielle entre la surface et le corps d'enduit)
- Finition talochée plus sensible
- Chocs thermiques et hydriques de l'enduit
- Dilatations thermiques et hydriques du support

- N'affecte pas le rôle et la fonction de l'enduit.

SOLUTIONS PRÉVENTIVES

- Humidifier les supports surchauffés.
- Réhydrater l'enduit en profondeur.
- Éviter la finition talochée (taloche plastique).
- Réaliser les enduits en 2 passes.

- Éviter les enduits à fortes caractéristiques sur supports faibles.
- Respecter les épaisseurs < 20 mm.



RÉSOLUTION

- Hydrofuge à effet perlant
- Peintures D2/11



5 - EFFLORESCENCES ET CARBONATATION



CONDITIONS CLIMATIQUES (froid et humidité).

- REACTION DU CO₂ de l'air sur les composés basiques du ciment.
- Phénomène naturel.
- S'atténue dans le temps (délavement).
- Résolution : Traitement acide chlorhydrique 10 %.

Remarque : des efflorescences secondaires peuvent apparaître après plusieurs mois, il s'agit plus généralement de sels migrants (salpêtre) ou sulfate en provenance du support ou du sol.

Solution préventive :

- Ne pas appliquer sur maçonnerie humide.
- Les coloris foncés sont plus sensibles.
- Appliquer à des températures supérieures à + 8° C.
- Appliquer les enduits en 2 passes.
- Protéger les enduits frais de la pluie.

6 - BULLAGE



CAUSES

- Support microporeux (béton).
- Absence de gobetis d'accrochage.
- Temps de malaxage exagéré (entraînement d'air).
- Nettoyage haute pression.

PRÉVENTION

- Dresser l'enduit à la règle crantée (casser les bulles) avant de resserrer au couteau.
- Appliquer un gobetis d'accrochage ou réaliser l'enduit en 2 passes.
- Respecter le temps de malaxage des enduits.

- Ne pas employer de nettoyeur haute pression > 20 bars pour nettoyer l'enduit.

TRAITEMENT

- Pastillage (boucher les trous + peinture D2).
- Appliquer une couche supplémentaire ≤.

7 - « GRILLAGE »

PROBLÈME DE COHÉSION

(masse ou superficielle)

- Défaut d'hydratation (conditions climatiques).
- Chaleur - Gel long - Vent.
- Support à forte porosité.
- L'enduit perd tout ou partie de son eau avant de faire prise, ce qui résulte d'une friabilité superficielle ou de masse.

SOLUTION PRÉVENTIVE

- Ne pas appliquer sur support surchauffé ou par vent fort.
- Humidifier les supports avant l'application.
- Réhydrater de façon uniforme, sans ruissellement, l'enduit.

TRAITEMENT

- Réhydratation dans les 72h.
- Durcisseur de surface.
- Décapage total ou partiel jusqu'à remise à nu du support avant réfection de l'enduit.
- Remarque : Difficulté de réhydrater un enduit après 72h, de par le caractère hydrofuge du produit.



8 - COULURES

- Couloires verticales en absence de gouttières et rejaillissement en partie basse.
- Marquage de l'enduit par salissures ou érosion ou, réaction par absorption du produit de traitement des tuiles.

Remarque : des couloires foncées peuvent se produire sur un enduit déshydraté, dans l'axe de ruissellement des tuiles. L'enduit réhydraté prend alors une couleur plus foncée (réhydratation ponctuelle).

TRAITEMENT

- Pose de dispositif (EP, drainage)
- Décarbonatation par une solution acide ACTIDECAP + produit décontaminant PRB ACTI FLASH
- Hydrofugation de surface avec effet perlant
- PRB HYDROFUGE WRS
- Revêtement D2 ou D3
- PRB COLOR MINERAL, ACRYL, RPE

PRB CONSEILS PRÉVENTION

9 - SALISSURES MICRO ORGANISMES

CAUSES

- Pollution atmosphérique.
- Développement de micro organismes.
- Algues - Champignons - Lichens - Mousse.

MÉCANISMES DE FORMATION

- Implantation des algues vers pH 9 soit 2 à 3 mois après application (verdisseurs uniformes).
- Implantation des champignons, taches noires, et implantations d'autres algues (rouge, bleue...) par effets de symbiose.
- Formation de Lichens (association d'algues et de champignons).

TRAITEMENT

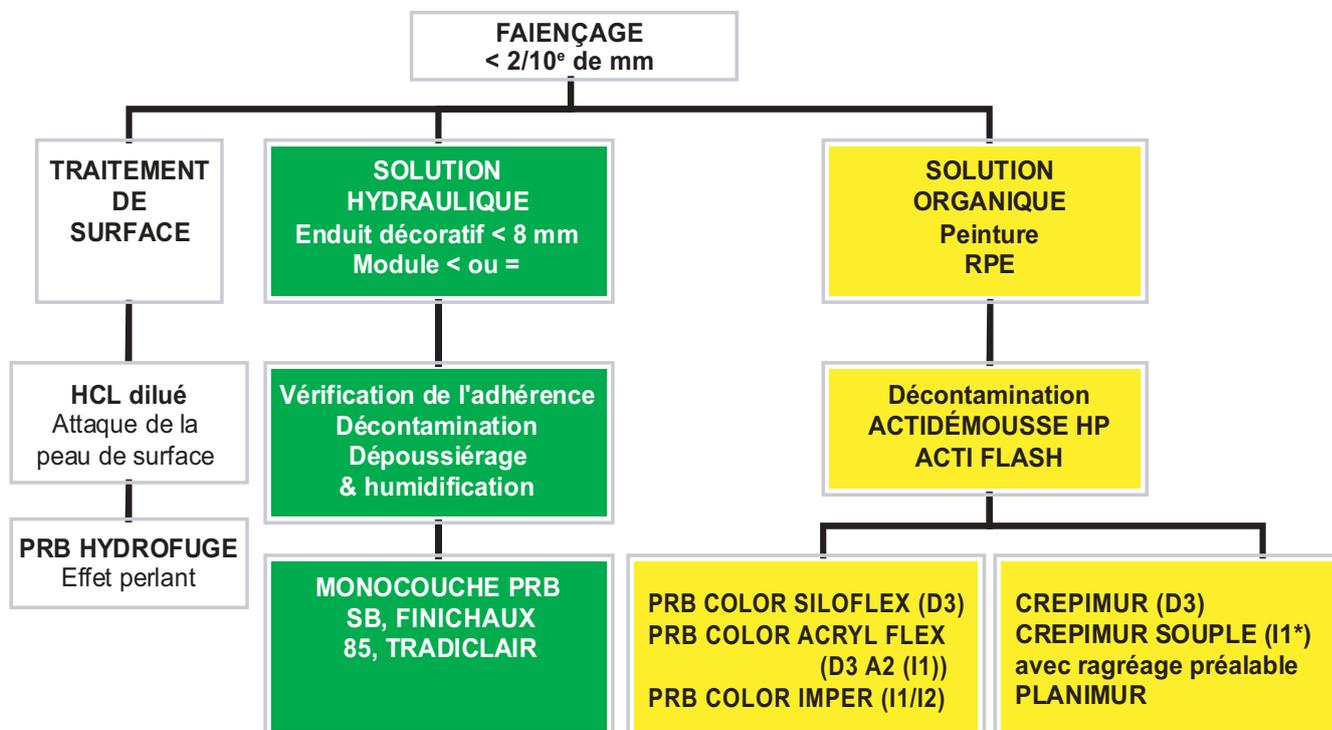
- PRB ACTI FLASH : destruction des souches implantées.
- PRB ACTIDÉMOUSSE HP : inhibiteur de croissance (Fongi et algi statique).
- PRB HYDROFUGE WRS : effet perlant de surface.

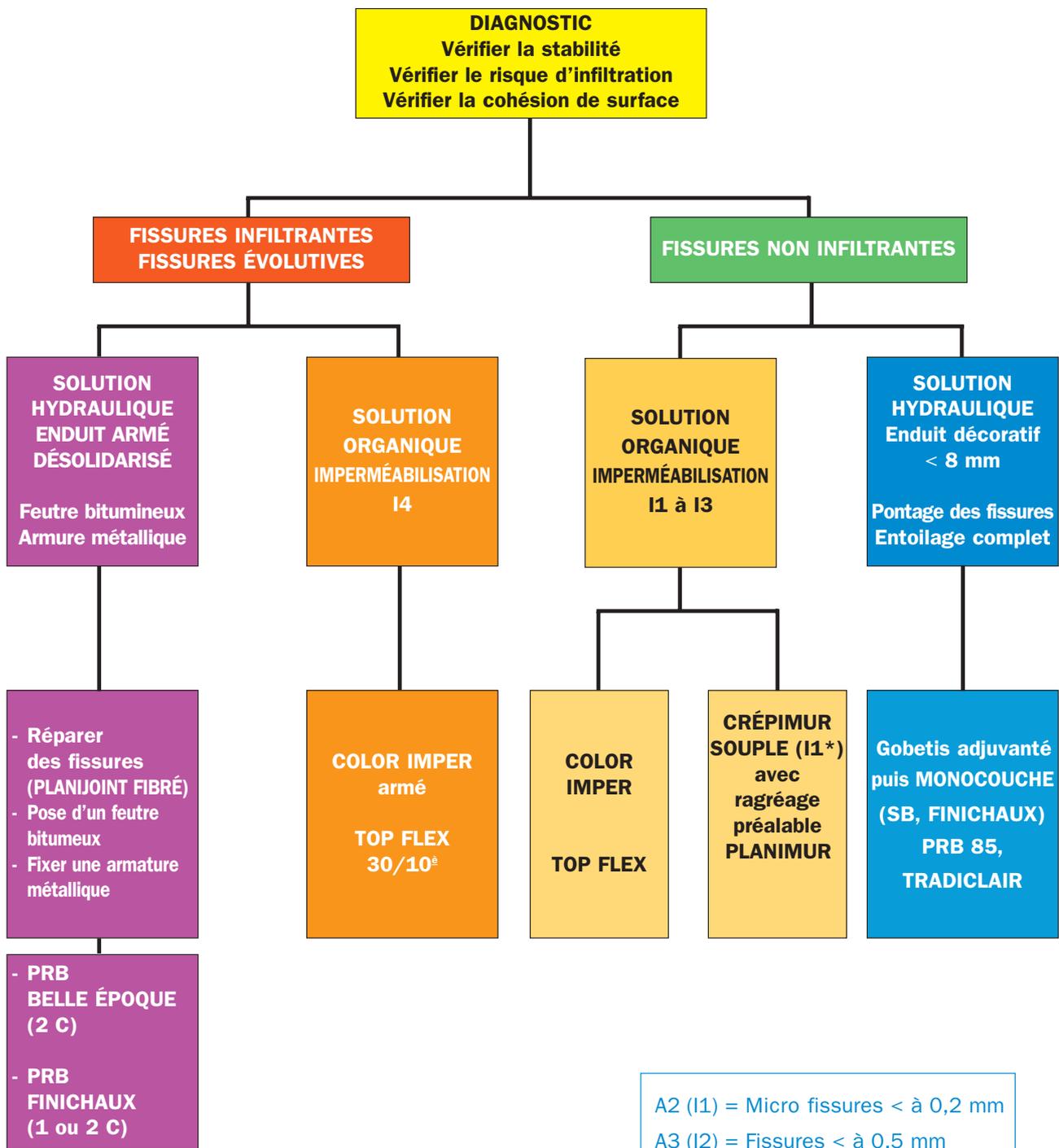
SOLUTION PRÉVENTIVE

- Réduire les ruissellements d'eau (système d'évacuation des eaux pluviales, gouttières, descente EP, débord de toit plus important).
- Récupération des EP par boîte à eau et drainage en pied de façade.



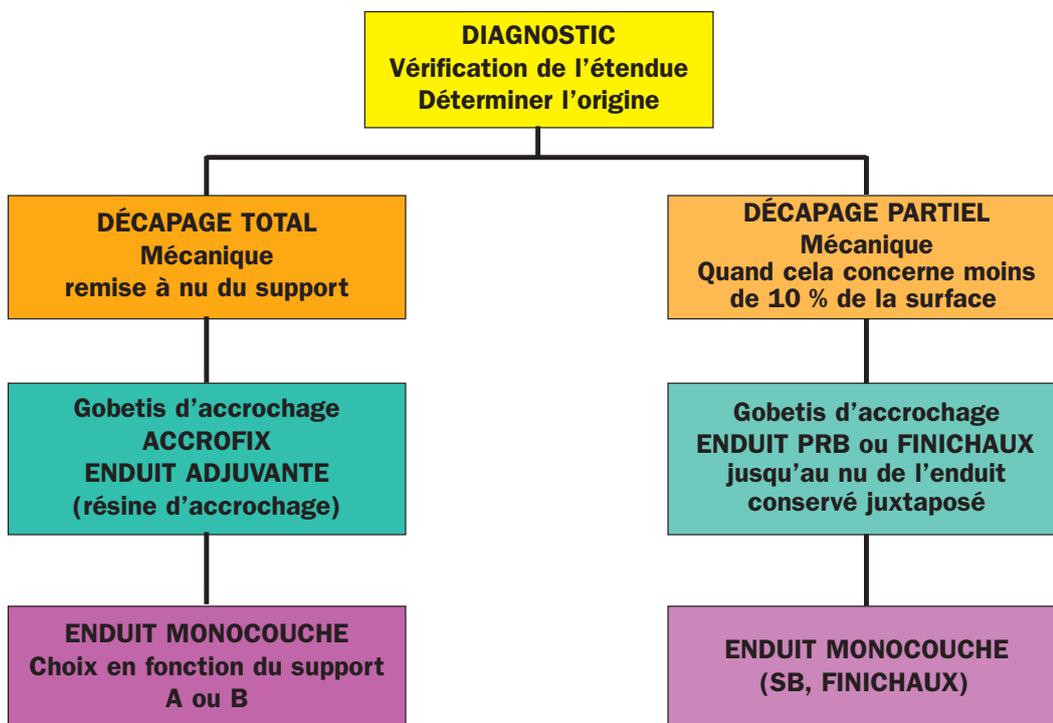
TRAITEMENT D'ASPECT



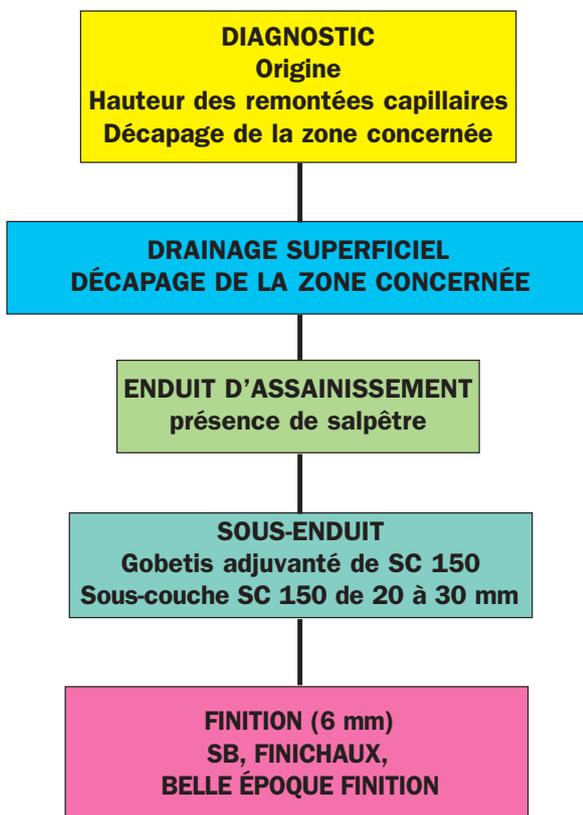


A2 (I1) = Micro fissures < à 0,2 mm
 A3 (I2) = Fissures < à 0,5 mm
 A4 (I3) = Fissures < à 1 mm
 A5 (I4) = Fissures < à 2 mm
 Lézardes > à 2 mm

DÉCOLLEMENT



REMONTÉE CAPILLAIRE EFFLORESCENCE



MISE EN ŒUVRE

DES ENDUITS MONOCOUCHE EN FONCTION DE L'ÉTAT DES SUPPORTS NEUFS

RAPPEL DES DÉFINITIONS DES SUPPORTS

MAÇONNERIE HOMOGÈNE

- Maçonnerie constituée de matériaux et éléments de maçonnerie homogène, de même nature, en particulier pour leur cohésion ou résistance au cisaillement, d'absorption régulière qui conditionnent la compatibilité mécanique des enduits (cf. NF-DTU 20.1).

MAÇONNERIE HÉTÉROGÈNE

C'est une maçonnerie « non-homogène ».

- **Hétérogénéité généralisée** : maçonnerie montée à joints très épais (supérieur à 15 mm, aux tolérances définies par la norme NF-DTU 20.1) et/ou composée de matériaux différents.
- **Hétérogénéité ponctuelle** : maçonnerie comportant localement des éléments tels que poteaux ou linteaux en béton et chaînages.

MAÇONNERIE COURANTE

C'est une maçonnerie pour laquelle :

- La tolérance de planéité d'ensemble rapportée à la règle de 2 m est de 1,5 cm.
- La tolérance de désaffleurement et de planéité locale rapportée au régllet de 0,20 m est de 1 cm.

MAÇONNERIE SOIGNÉE

C'est une maçonnerie pour laquelle :

- La tolérance de planéité d'ensemble rapportée à la règle de 2 m est de 1 cm.
- La tolérance de désaffleurement et de planéité locale rapportée au régllet de 0,20 m est de 0,7 cm.

CONDITIONS DE RÉALISATION DE L'ENDUIT EN FONCTION DE L'ÉTAT DES SUPPORTS DTU 26.1 p1-1, p1-2, et p2



1

1 – MAÇONNERIE SOIGNÉE ET HOMOGÈNE

Le mortier frais d'enduit monocouche est appliqué en :

- 2 passes (frais/frais), dans tous les cas.
- 1 passe dans le cas de la finition grattée*.

* N.B. : sur des éléments de maçonnerie présentant une absorption d'eau liquide importante, ou sensiblement variable ou des joints poreux, l'application se fera en 2 passes pour éviter l'apparition de spectres de maçonnerie.

4 – MAÇONNERIE COURANTE ET HÉTÉROGÈNE

- Réalisation d'une passe de dressage avec un recouvrement minimum de 7 à 10 mm.
- Application de la finition, après 24 h et au plus tard dans les 72 h.



4



2

2 – MAÇONNERIE COURANTE ET HOMOGÈNE

Le mortier frais d'enduit monocouche est systématiquement appliqué en 2 passes :

- La passe de dressage en épaisseur minimale de 7 mm en finition grattée ou talochée et 10 mm en finition brut de projection ou écrasée.
- La passe de finition, dès raidissement de la première passe 24 h et au plus tard dans les 72 h.

5 – MAÇONNERIE EN BRIQUES

Dans le cas d'une maçonnerie en briques, celle-ci doit être humidifiée 1/2 h avant l'enduisage.



5



3

3 – MAÇONNERIE SOIGNÉE ET HÉTÉROGÈNE

Le mortier d'enduit est systématiquement appliqué en 2 passes :

- La passe de dressage en épaisseur minimale de 7 mm en finition grattée ou talochée et 10 mm en finition brut de projection ou écrasée.
- La passe de finition, après 24 heures et au plus tard dans les 72 heures suivant la première passe.

Dans le cas de défaut d'adhérence 1/2 litre de PRB LATEX sera ajouté dans l'eau de gâchage de la 1ère passe d'enduit.

6 – MAÇONNERIE EN BLOCS DE BÉTON CELLULAIRE AUTO-CLAVÉS

Dans le cas de blocs de béton cellulaire auto-clavés, on se référera aux FT des enduits monocouches classés OC1 CS I. Dans le cas de défaut d'adhérence 1/2 litre de PRB LATEX sera ajouté dans l'eau de gâchage de la 1ère passe d'enduit.



6

7 – BÉTON

Gobetis

a) **Gobetis hydraulique** : des gobetis à base de liants hydraulique, performanciers, **PRB ACCROFIX POWDRE** ou enduit adjuvanté de latex peuvent être utilisés. Leur application se fait en épaisseur allant jusqu'à 5 mm.

Après un temps de séchage du gobetis de 48 h jours, le mortier d'enduit est appliqué en 1 passe ou 2 passes suivant finition.

b) **Microgobetis** : l'utilisation de microgobetis en pâte **PRB ACCROFIX PÂTE** est réservée quasi exclusivement au support en béton banché avec un temps de séchage de 1 à 24 heures avant application du mortier d'enduit.



7

TYPE DE FINITION

FINITION RUSTIQUE - RUSTIQUE ÉCRASÉE (2 passes)

(Préparation et gobetis d'accrochage, suivant supports, voir "Préparation des supports")

SUR MAÇONNERIES D'ÉLÉMENTS

(Parpaings, briques, béton cellulaire)

Voir conditions de réalisation 1, 2, 3, 4, 5 et 6

- Projeter une première passe de 10 mm d'épaisseur minimum en tout point.

SUR BÉTON

Voir conditions de réalisation 7

- Projeter une première passe d'uniformisation ou un gobetis de 3 à 5 mm d'épaisseur.

FINITION

- Dresser cette passe à la règle et la resserrer au couteau.
- Laisser tirer ou raidir (1 à 24 h) puis appliquer la passe décorative de 5 à 8 mm qui constituera la finition selon le grain choisi.
- La **finition rustique écrasée** s'obtient en passant sur les têtes du grain encore frais une taloche plastique ou inox.

Nota : La finition écrasée donnera un ton moins soutenu que la finition rustique. Les finitions rustique et rustique écrasée sont moins sensibles au phénomène de faïençage.



Finition rustique

FINITION GRATTÉE, ARRACHÉE, GRÉSÉE (1 à 2 passes)

(Préparation et gobetis d'accrochage, suivant supports, voir "Préparation des supports")

SUR MAÇONNERIES D'ÉLÉMENTS

(Parpaings, briques, béton cellulaire)

Voir conditions de réalisation 1, 2, 3, 4, 5 et 6

- Projeter une ou deux passes suivant l'état et la nature du support pour obtenir une épaisseur finie de 12 à 15 mm sur maçonnerie soignée et de 15 à 18 mm sur maçonnerie courante.

SUR BÉTON

Voir conditions de réalisation 7

- Projeter une seule passe de 8 à 10 mm (*sur gobetis préalable).

FINITION

- Dresser à la règle, et la resserrer au couteau.
- Dès que celle-ci est suffisamment durcie (3 à 8h), la **finition grattée** s'obtient en grattant la surface de l'enduit avec une taloche à clous ou un connecteur de charpentier.
- La finition grattée présentera une nuance plus soutenue qu'une finition rustique et moins sensible au faïençage et à la microfissuration qu'un enduit taloché.
- Pour la **finition arrachée**, attaquer la surface de l'enduit avec le tranchant de la truelle de manière à couper la peau de surface.

- La **finition grésée** s'obtient en passant une pierre de Carborundum sur un enduit gratté depuis au moins 72 h.
- Les surfaces seront balayées et lavées au jet afin d'éliminer les poussières de grattage ou de ponçage et seront humidifiées en profondeur, surtout par temps chaud pour bien hydrater l'enduit.
- Sur murs intérieurs en finition grattée, nous conseillons de soigneusement brosser l'enduit afin d'enlever la poussière de grattage, puis d'appliquer après séchage une solution fixante en surface.



Finition grattée

FINITION TALOCHÉE (2 passes)

(Préparation et gobetis d'accrochage, suivant supports, voir "Préparation des supports")

SUR MAÇONNERIES

(Parpaings, briques, béton cellulaire)

Voir conditions de réalisation 1, 2, 3, 4, 5 et 6

- Projeter une première passe de 8 à 10 mm d'épaisseur, la dresser et la resserrer à la règle. Laisser durcir de 3 à 24 h, puis projeter une seconde passe de 5 à 8 mm.

SUR BÉTON

Voir conditions de réalisation 7

- Épaisseur après finition : 5 à 15 mm maxi.

FINITION

- Dresser à la règle et aplanir à la lisseuse les balèvres.
- Laisser s'affermir légèrement l'enduit, gratter la laitance de serrage, la finition talochée éponge s'obtient en passant en surface une taloche éponge humide fréquemment rincée et essorée ou plastique suivant l'aspect recherché.
- La **finition talochée gros** est effectuée à l'aide d'un morceau de mousse polyuréthane pour le nuancement, la finition

quant à elle est obtenue par le passage d'un morceau de polystyrène expansé.

- La **finition à la taloche plastique** est réservée pour les petites surfaces, sur des grandes surfaces la finition est aléatoire et risque d'occasionner du faïençage.
- Dans certaines régions du Sud la **finition frotassée** s'obtient en passant sur la surface de l'enduit encore frais une taloche plastique ou le plat d'une truelle de façon à obtenir un motif en surépaisseur avec un léger nuancement.



Finition talochée

FINITION LISSÉE À LA TRUELLE (2 passes)

(Préparation et gobetis d'accrochage, suivant supports, voir "Préparation des supports")

SUR MAÇONNERIES

(Parpaings, briques, béton cellulaire)

- Projeter une première passe de 8 à 10 mm d'épaisseur, la dresser et la resserrer à la règle. Laisser durcir de 3 à 24 h, puis projeter une seconde passe de 6 à 8 mm.

SUR BÉTON ET SOUS-ENDUIT

Voir conditions de réalisation 7

- Sur support lisse : gobetis obligatoire.
- Projeter à la machine une première passe

de 5 à 7 mm d'épaisseur. Laisser durcir de 3 à 24 h, puis projeter une passe de 5 à 7 mm. Épaisseur après finition : 5 à 15 mm maxi.

FINITION

- Dresser à la règle et aplanir à la lisseuse les balèvres.
- Laisser s'affermir légèrement l'enduit, gratter la laitance de serrage, puis resserrer l'enduit à la truelle pour obtenir la finition et l'aspect « truellé » recherché.

La surface sera éventuellement finie à l'éponge.

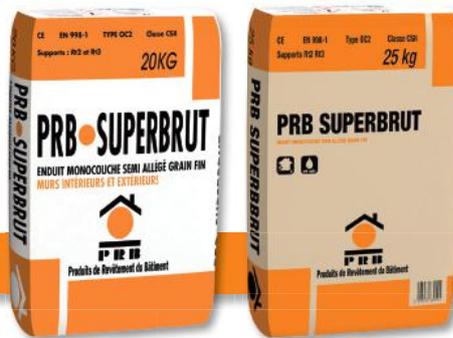
- La **finition lissée avec vagues** s'effectue aussitôt l'application en simple lissage à la truelle après le talochage (sur des grandes surfaces, le risque de reprise est à prendre en compte).
- La **finition vieillie** à l'éponge s'obtient (aussitôt l'application en simple lissage à la truelle) en passant l'éponge humide propre mais non ruisselante d'eau.



Finition lissée avec vagues

PRB SUPERBRUT

ENDUIT MONOCOUCHE SEMI ALLÉGÉ GRAIN FIN



Existe aussi en sous-enduit gris

Les + de PRB SUPERBRUT

- + Imperméabilisation et décoration des murs extérieurs de type Rt1, Rt2 et Rt3 (voir conditions) et murs intérieurs
- + Tous types de finitions (grattée fin, talochée, écrasée, et brut de projection...)
- + Enterrable (voir conditions)
- + Sac de 20 kg



EN 998-1 Type OC2
Classe CS II W2



Pour PRB SUPERBRUT



QUALITÉ POUR LE BÂTIMENT
N° 49 M 62



DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- Enduit d'imperméabilisation sur : murs extérieurs ou intérieurs sur tous types de constructions à usage d'habitation, tertiaire ou industriel.
- Joints (8 mm mini) de parements de briques, de pierres, de céramiques posées en façades.
- Documents de référence : DTU 20.1, DTU 23.1, DTU 26.1.

SUPPORTS ADMISSIBLES

- (voir Guide de choix)
- Bétons (DTU 23.1).
 - Maçonneries de parpaings ou de briques montées à joints traditionnels ou minces (DTU 20.1).
 - Sous-enduits ciments et bâtards (DTU 26.1).
 - Maçonneries anciennes et autres supports nous consulter (DTU 26.1).
 - Maçonnerie béton cellulaire de masse volumique $\geq 550 \text{ kg/m}^3$ selon NF EN 772-13.
 - Sur les parois enterrées de maisons individuelles ou petits collectifs de cat III, au sens du DTU 20-1, l'enduit SUPERBRUT est descendu sur la face extérieure

CONDITIONNEMENT

- PRB SUPERBRUT :**
- Sac papier de 20 kg.
 - Palette de 1,44 t soit 72 sacs de 20 kg.

PRB SUPERBRUT SOUS-ENDUIT :

- Sac papier de 25 kg.
- Palette de 1,6 t soit 64 sacs de 25 kg.

CONSERVATION : 18 mois.

CONSUMMATION

La consommation varie selon : le support (nature, planéité, rugosité).
L'épaisseur minimum en tous points saillants des façades doit être de 10 mm pour assurer la fonction d'imperméabilisation sur supports Rt1, Rt2 et Rt3.

– Épaisseur minimum de 10 mm : **14,5 kg/m²**.

Support béton et sous enduit :

En enduit décoratif l'épaisseur doit être de 5 mm en tous points.

- Épaisseur minimum finie de 5 mm : **7,5 kg/m²**
- Épaisseur maximum finie de 15 mm : **18 à 20 kg/m²**

COULEUR : 100 teintes PRB et teintes Sun +.



SUPPORTS INTERDITS

- Tous supports à base de Gypse (Plâtre).
- Peintures, R.P.E.
- Bois en direct.
- Surface horizontale ou inclinée (sauf voussures et sous face).

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 35°C.

enterrée sur une profondeur de 0,60 m maxi. Il doit être resserré et fini lissé ou taloché et avoir une épaisseur de 15 mm mini. Une bande d'armature de 40 à 60 cm de large en verre alcali résistant sera marouflée dans la 1^{ère} couche ou la 1^{ère} passe au niveau de la coupure de capillarité afin de réduire le risque de fissuration.

- Réaliser une coupure horizontale de capillarité dans l'enduit à 15 cm du sol fini au moyen du tranchant d'une truelle, rebouchée ensuite avec un cordon de mastic certifié SNJF de 1^{ère} catégorie. La partie enterrée ne concerne que les murs de catégorie 3 suivant DTU 20.1.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Liants (ciment blanc, chaux hydraulique naturelle, chaux calcique).
- Fillers, sables et agrégats de quartz.
- Agents de rétention d'eau, régulateurs de prise.
- Hydrofuge de masse, pigments minéraux stables à la lumière.

PRODUITS

POUDRE :

- Granulométrie maxi : 2 mm

PÂTE :

- Rétention d'eau : $\geq 94 \%$
- pH (alcalin) : $12,5 \pm 0,5$

PERFORMANCE DE L'ENDUIT À L'ÉTAT DURCI :

- Densité : 1,2 à 1,6 t/m³
- Module d'élasticité : $\leq 5000 \text{ MPa}$
- Résistance en Flexion : 1 à 2,5 MPa

PERFORMANCE DE L'ENDUIT SELON EN 998-1 MORTIER MONOCOUCHE OC :

- Résistance en compression : CS II (1,5 à 5 N/mm²)
- Perméabilité à l'eau après gel : $\leq 1 \text{ cm}^3/\text{cm}^2$
- Perméabilité à la vapeur d'eau : $\mu < 20$
- Conductivité thermique (λ , 10, sec) : 0,54 W/mK (valeur tabulée)

- Durabilité/adhérence après gel/Rupt : $\geq 0,2 \text{ N/mm}^2$ A ou B ou C
- Absorption d'eau W2 : C $\leq 0,20 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (M0)

MISE EN ŒUVRE

- Taux de gâchage : 23 à 27 %
- Durée de malaxage : 3 à 7 min
- Durée de vie de la gâchée : 60 min maxi
- Délai hors d'eau : 4 à 6 h
- Délai avant grattage : 4 à 24 h
- Délai entre passes : 4 à 72 h
- Épaisseur maxi par couche : 20 mm
- Épaisseur maxi en œuvre : 30 mm
- Épaisseur mini (imperméabilisation) : 10 mm

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les supports seront propres, dépoussiérés, stables, regarnis préalablement.
- Arroser les supports 1/2 heure avant application et laisser ressuyer (aspect mat) avant d'appliquer l'enduit.
- Se référer à la "Préparation des supports", ainsi qu'à la "Mise en œuvre des enduits monocouches en fonction de l'état des supports".

PRÉPARATION DU MORTIER

Pompes à projeter les mortiers - Bétonnières (malaxeurs discontinus)

- Gâcher PRB SUPERBRUT avec 4,6 à 5,4 l d'eau propre par sac de 20 kg (ou 5,75 à 6,25 l d'eau propre par sac de 25 kg) pendant 5 min.
- Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir la régularité de la teinte tout au long de l'application.
- De même en présence de lots de dates différentes, il est nécessaire de mélanger proportionnellement ceux-ci afin d'éviter les éventuels nuancages.

RÉGLAGE DU MATÉRIEL DE PROJECTION

Pompe à mortier

- Pression de réglage à l'eau : 12 à 14 bars
- Pression de fonctionnement pâte : 18 à 24 bars
- Débit en sortie de lance : 14 à 18 l/min
- Buses de projection (Ø mini) : 12 mm

Pots de projection

- Pression d'air : 6 à 8 bars

Manuelle

- L'application peut se réaliser par projection de truillées de mortier ayant une consistance très plastique et en léger recouvrement l'une de l'autre.
- L'égalisation de la sous-couche se faisant en dressant l'enduit à la règle.

APPLICATION ET TYPE DE FINITION

- Appliquer l'enduit en 2 passes :
 - 1^{ère} passe : 8 à 10 mm,
 - 2^{ème} passe 5 à 10 mm suivant finition.
- Finition : Grattée fin, Arrachée, Rustique, Rustique écrasée, Talochée, Frottassée.
- Application en fonction des "Types de Finitions".
- Pour les types de finitions possibles, voir "Guide de choix".

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.

Fiche Technique - 9 juillet 2021

La fiche technique fournie a pour seul objectif d'informer notre clientèle sur les particularités du produit. Les renseignements qui y figurent reposent sur une connaissance actuelle. Il est conseillé à l'utilisateur de vérifier avant utilisation si cette fiche n'a pas été renouvelée par une autre plus récente. Les conditions de garantie de nos produits, procédés et systèmes sont précisées au début de ce catalogue. Retrouvez-les également en ligne sur www.prb.fr, ainsi que tous les documents réglementaires et de sécurité.



PRB SUPERBRUT

ENDUITS DE FAÇADE COLORÉS / MONOCOUCHEs : MONOCOUCHEs ALLÉGÉS ET SEMI-ALLÉGÉS

FAÇADE